

Общие сведения об изделии

Наименование изделия

Клапан запорный стальной фланцевый
DN 25 PN 1,6 МПа (16 кг/см²)

Таблица фигур

15нж65нж (п)

Предприятие-изготовитель

QINGDAO ALLIED INDUSTRIAL Co, LTD

Дата изготовления

_____ 20__ г.

Назначение изделия

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

Основные технические данные и характеристики

Условный проход DN, мм

25

Давление номинальное PN

1,6 МПа (16 кг/см²)

Давление гидроиспытаний P_{гп}

2,5 МПа (25 кг/см²)

Температура рабочей среды T, не более, °C

425

Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69

У категории I

Температура окружающей среды, °C

от плюс 40 до минус 40

Пропуск среды в затворе

по классу A ГОСТ9544-93

Испытательная среда

вода

Рабочая среда

вода, пар, нефть, агрессивные среды

Крутящий момент на шпинделе, не более

20 нм (2,0 кгм)

Привод шпинделя

маховик

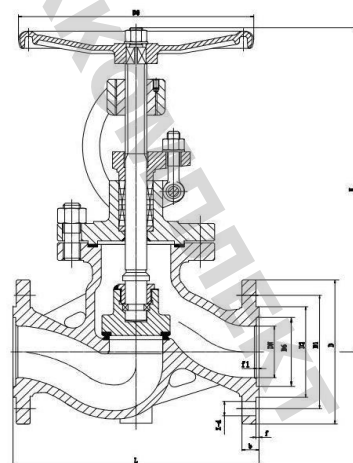
Изготовление и поставка по

ГОСТ Р 53672-2009,

ТУ 3742-002-00218087-96

фланцевое ГОСТ 12815-80

сталь 08X18H10 (AISI 304)



DN, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	Z, шт - Ø d, мм	H, мм	Масса, кг	Крутящий момент Н*М
15	130	95	65	4 — 14	200	3,42	12
20	150	105	75	4 — 14	243	4,14	16
25	160	115	85	4 — 14	253	4,66	20
32	180	135	100	4 — 18	276	6,42	25
40	200	145	110	4 — 18	302	8,26	29
50	230	160	125	4 — 18	321	10,24	43
65	290	180	145	4 — 18	325	16,18	53
80	310	195	160	8 — 18	355	20,3	86
100	350	215	180	8 — 18	415	26	108
125	400	245	210	8 — 18	500	39,7	171
150	480	280	240	8 — 22	510	53,4	262
200	600	335	295	12 — 22	590	107,3	349

Подготовка изделия к работе

Перед установкой клапана трубопровод следует тщательно очистить от загрязнения.

Клапан должен быть установлен так, чтобы направление движения среды совпало с направлением стрелки на корпусе клапана.

Перед пуском системы необходимо:

- произвести визуальный осмотр клапана;
- проверить работу движущихся частей клапана (полностью открыть или закрыть) и установить в рабочее положение золотник.

Эксплуатация

Рабочие среды, проходящие через клапан, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

В процессе эксплуатации запорного клапана, затвор клапана должен быть полностью открыт или закрыт.

Использовать запорный клапан в качестве регулирующего устройства не допускается.

Во время эксплуатации следует производить осмотры не реже одного раза в три месяца.

При осмотрах необходимо производить:

- очистку клапана от загрязнения;
- проверку герметичности всех узлов;
- проверку состояния резьбовых соединений;
- в местах смазки проверить наличие смазки;
- проверку работоспособности клапана.

Правила хранения и транспортировки

Клапаны должны храниться на складе или под навесом в упаковке завода-изготовителя на стеллажах с поставленными заглушками.

При длительном хранении необходимо периодически осматривать клапаны не менее одного раза в 6 месяцев заменять смазку и удалять обнаруженную грязь.

Транспортирование клапанов к месту монтажа производится в упаковке завода-изготовителя в законсервированном виде с заглушенными фланцами.

Комплектность

Клапан в сборе 10 шт.
Паспорт на изделие 1 экземпляр

Свидетельство о приемке и консервации

Клапан соответствует ГОСТ Р 53672-2009, ТУ 3742-002-00218087-96 и признан годным к эксплуатации. Вариант защиты наружных и внутренних поверхностей ВЗ-1 или ВЗ-7. Вариант внутренней упаковки: ВУ-9, ВУ-7 по ГОСТ 9.014-78.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.НА66.В.02703/19 от 26.11.2019г.

Дата консервации _____ 20 ____ г. Срок консервации 2 года.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 450 циклов.

Особые отметки

.....
.....
.....
Дата продажи _____
Продавец _____
М.П.